

小物／中物自動倉庫
[バケットスタッカー]



DATA

所在地	兵庫県神戸市西区室谷1丁目2-4
敷地面積	14,796㎡(約4,475坪)
延床面積	13,120㎡(約3,969坪) 6階建
取扱品目	温度センサー

株式会社 岡崎製作所 本社工場

部品(材料)管理に自動倉庫を効果的に活用
省スペース、省力化を実現しています

工業用温度センサー分野で国内市場の50%以上を占めるトップ企業の株式会社岡崎製作所様。

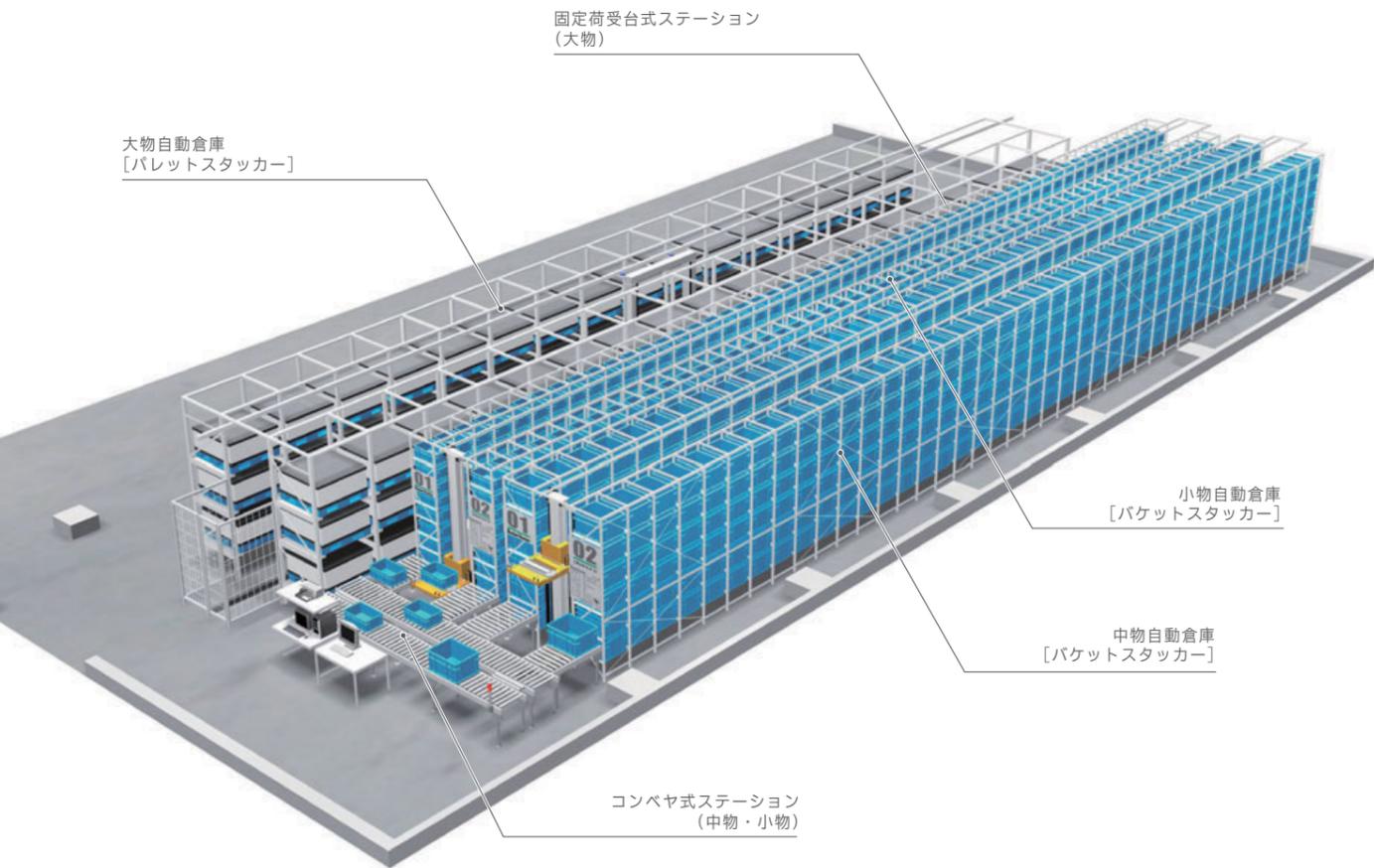
主力製品の温度センサーはマイナス260℃の低温から1260℃の高温までを0.1度の誤差もなく瞬時に測ることができ、国内最高性能を誇るため、宇宙開発事業団(JAXA)の正式認定を受けてすべての国産ロケットに搭載されています。

さらに、センサーの基礎材料となるMI(Mineral Insulated)ケーブルの年間生産量は1万キロにも達し世界一。また、シース熱電対(温度差を測定するセンサー)は外径が0.08mmと世界最細化し、ギネス世界記録に認定されています。このように世界ブランドとなった同社の温度センサーは、身

近な繊維から航空宇宙分野まで幅広い用途で利用され、最近では燃料電池、環境機器、医療機器分野などにも広がっています。

今後も需要拡大が見込まれるため、老朽化が進んでいた3工場の生産機能を集約した本社工場を2012年1月に新設。多品種、少量、短納期、特殊品対応という厳しい要求条件において生産能力アップを図っています。

本社工場では、部品(材料)の管理に自動倉庫を新たに導入。専用のバケット/パレットに部品を収納し高密度に保管。生産のタイミングに合わせて自動で必要な部品(材料)を高速出庫し、品揃えのスピードアップと省力化を実現しています。



一ヶ所で連続して入出庫作業が行えるコンベヤ式ステーション(中物・小物)[バケットスタッカー]



部品(材料)をサイズによって小物・中物・大物に分けて、それぞれ専用のコンテナ(中物・小物)、パレット(大物)に収納。3基の自動倉庫を並列配置し、省スペースで高密度保管しています。出庫(品揃え)と入庫(補充)の指示は、専用伝票のバーコードをスキャンして行い、目的のコンテナ/パレットを自動倉庫で高速入出庫します。ワークステーションに到着したコンテナ/パレットから必要な数量を出し入れし検品を行います。中物・小物用のコンベヤ式ステーションでは、コンベヤ上で一時待機(バッファ)機能が活用できるので、一ヶ所で連続して入出庫が行え、作業効率アップを実現しています。

設備概要

小物自動倉庫 [バケットスタッカー]	1基
ロケーション数 (52連×9段×2列×1基)	936ロケ
収納物: コンテナ (390ℓ×590w×200h Max.30kg)	
中物自動倉庫 [バケットスタッカー]	1基
ロケーション数 (40連×6段×2列×1基)	480ロケ
収納物: コンテナ (540ℓ×690w×350h Max.50kg)	
大物自動倉庫 [パレットスタッカー]	1基
ロケーション数 ((16連+18連)×3段×1基)	102ロケ
収納物: パレット品 (1100ℓ×1100w×600h Max.150kg)	