



重量物の高効率保管、ケースピッキングの省力化を実現。

工場隣接の在庫保管倉庫。高さ15m、奥行35mクラスのパレット自動倉庫(パレットスタッカー)を6基導入し、3,000パレットの商品を高密度に保管しています。入庫、出庫の混雑を避けるためにステーションを別々に設け、入出庫のハンドリングは移動台車を活用することで作業の効率化を図っています。



パレット自動倉庫



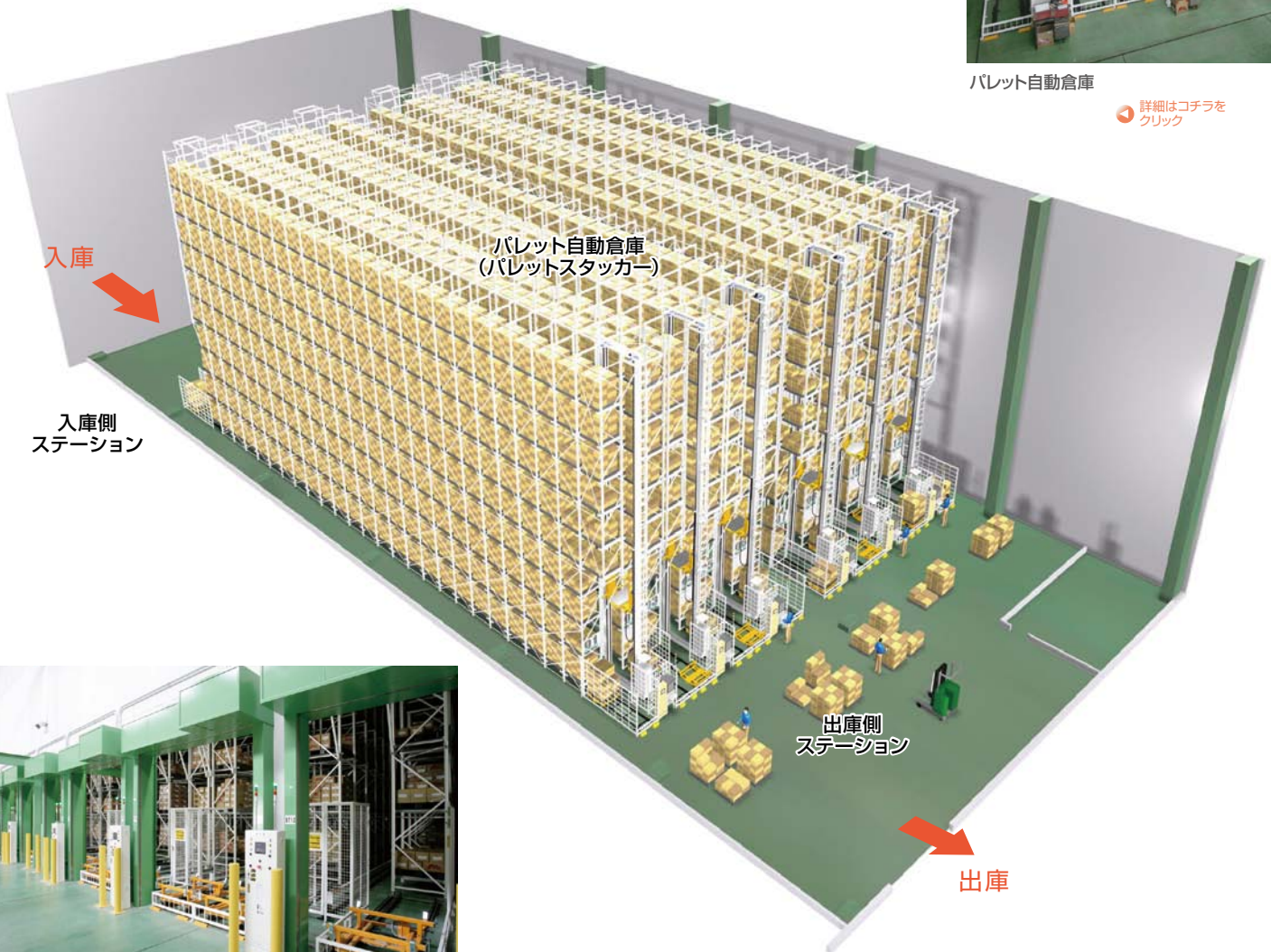
移動台車



パレット自動倉庫

詳細はコチラをクリック

詳細はコチラをクリック



入庫側ステーション