



正確、迅速、高度なトレーサビリティを実現した高機能物流センター。

海外輸入品と国内生産品の商品をフロアに分けて効率のよい入出荷作業を行っています。ピッキング効率アップのために、アクティブ品エリアでピッキングを行い、リザーブ品エリアからアイテム別に保管量を調整しながら補充を行います。また、商品に不具合や不良が判明した場合、すぐに出荷停止ができるように製造ロットNo. 管理を行っています。

1



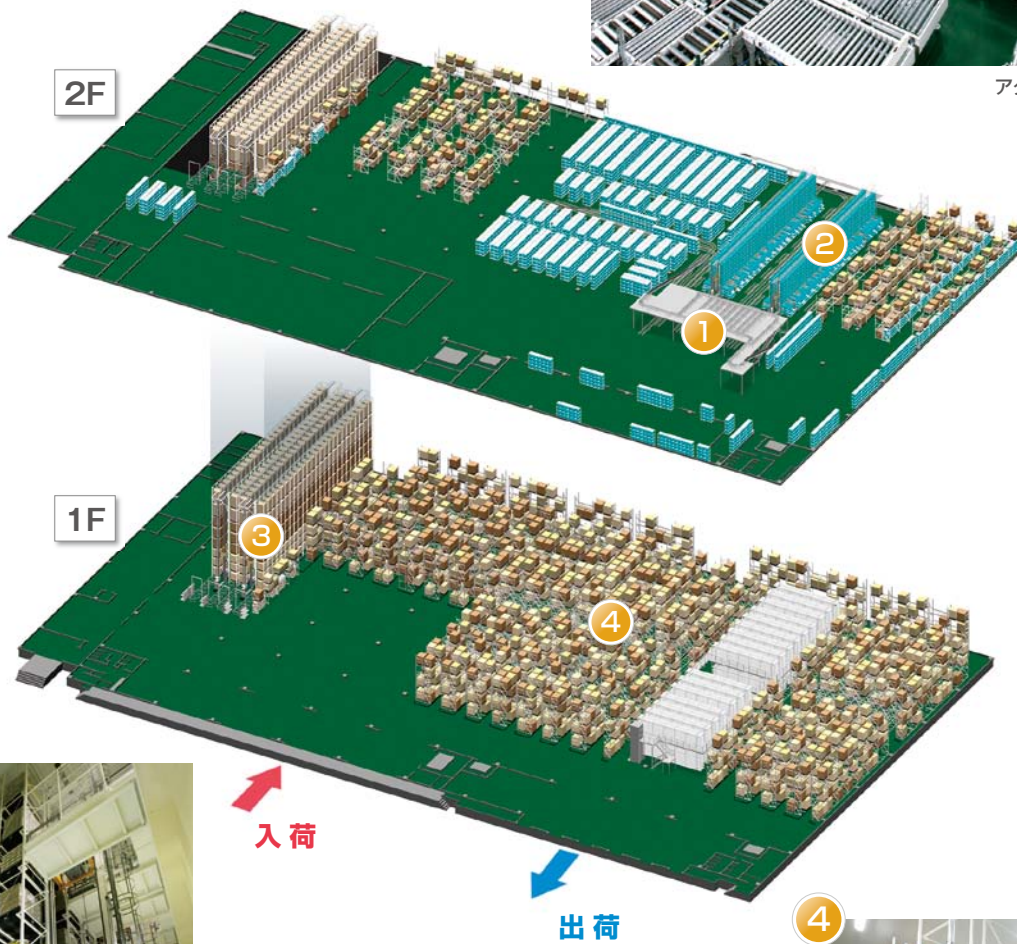
出荷検品・梱包前 整列・待機ライン

2



アクティブ品(高頻度)ピッキングエリア

[詳細はコチラをクリック](#)



デジタルピッキングシステム

3



流通加工・二次検品前 一時保管

[詳細はコチラをクリック](#)

4



リザーブ品保管・ピッキングエリア

[詳細はコチラをクリック](#)